

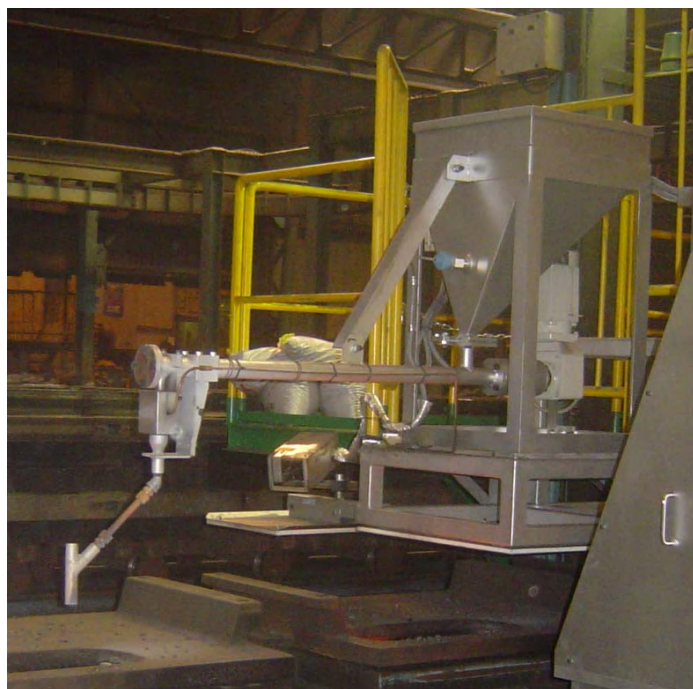
接種装置

注湯機に同期して作動。**注湯流線に、直接**、注湯機の鑄込みデータに合わせて、接種材の添加量を制御。

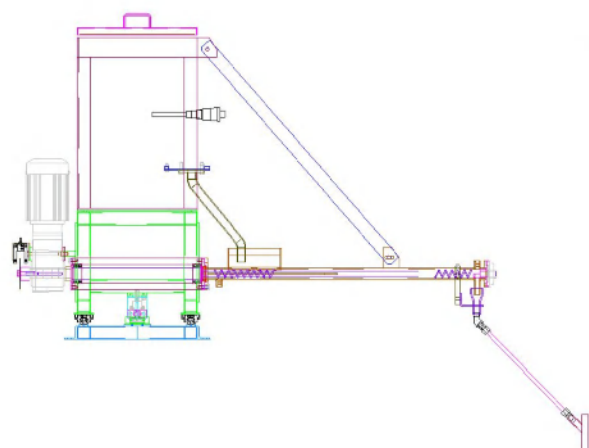
添加剤の詰まり確認は、**モータの回転確認と通過センサにより監視**
品種、製品重量に合った比率で自動接種

表 仕様例

ホツバ容量	0.07m ³
切り出し量	鑄込み重量の 0.1~0.3%
投入開始/終了 切り出し方式	出湯時/注湯完了時 ①駆動方式： インバーター制御 ②モーター： 減速機付モータ 1.5kw1台 ③切り出し方式： スクリュー フィーダー式
動作確認	モーター回転確認・ 接種剤通過確認
制御方式	注湯流量による切り 出し量制御
湯口カップ位置 調整 (注湯ラインと 直角方向)	駆動方式： エアシリンダ 湯口位置データによ り変更



設置例



接種姿

手注湯では、注湯流量合わせて流量をコントロールし、注湯流線に流し込む作業は難しく、注湯流接種を行うために注湯機を導入するお客様もあります。

注湯流に自動で、直接接種するため、接種効果がよく、効率が高い。